



www.valmour.fr

HYDROLAC

DESCRIPTION : Laque brillante de finition en phase aqueuse à séchage rapide pour acier, métaux légers (excellente adhérence sur Galvanisé, Aluminium), supports minéraux (bâtiment) et plastiques (nous consulter). Sa rapidité de séchage permet un travail rapide.

CARACTERISTIQUES :

- Aspect: brillant
- Densité : 1,15 variable selon les teintes
- Extrait sec : 60%
- Diluant : eau
- Pouvoir couvrant : 8 m²/litre
- Temps de séchage : hors poussière 1 h - Sec 2 à 4 h - Dur 48 heures – Recouvrable 4 à 6 heures
- Lavabilité: bonne
- Stockage: entre 5 et 25°C
- Viscosité: 2000 mPa.s (BROOKFIELD-23°C)
- Durée de vie : 1 an

RESISTANCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES :

- Excellente résistance à l'arrachement
- Excellente adhérence : l'adhérence atteint son maximum dans les 3 jours suivant l'application ; bonne adhérence sur anciens fonds alkydes après nettoyage et dépolissage.
- Bonne résistance à l'eau, aux intempéries, aux UV, à la corrosion
- Lavable

MODE D'EMPLOI :

- Application à la brosse, rouleau au pistolet pneumatique.
- Au pistolet pneumatique : diluer dans 15 à 20 % d'eau (pression : 2.5 à 3 bars maxi)
- 1 à 3 couches (3 couches pour une finition très brillante)
- Pour un résultat optimum il est conseillé d'appliquer plusieurs couches minces (env. 50µ par couche) plutôt qu'une couche épaisse qui risque d'occasionner des défauts de surface et de séchage.
- Pour un séchage en étuve veuillez nous consulter.
- Humidité Relative < 80% lors de l'application et du séchage.
- Température d'application et du support : de 10 à 30°C

SUPPORTS :

- Métaux ferreux / Acier Galvanisé / Aluminium

Bien dégraisser avant application, éliminer la calamine par brossage énergique ou sablage et élimination des parties déjà peintes non adhérentes et appliquer le primaire anticorrosion **PRIMAIRE ANTROUILLE ALU** pour une protection anticorrosion optimale (si le métal est rouillé, appliquer une première couche de **Convertisseur Stop Rouille**).

- Supports minéraux : stabiliser les fonds avec 1 à 2 couches de **PRIMAIRE « O »**

Rappel : l'efficacité anticorrosion d'un revêtement est directement fonction des soins apportés à la préparation du support.

NETTOYAGE DU MATERIEL : Eau (immédiatement après usage) ou diluant synthétique si la peinture a séché.

CLASSIFICATION : Norme AFNOR T 36 005 – Famille 1 - Classe 7b2 Indice C